

Produktdatenblatt

SORB[®]XT Stain Solution Pro MACHINE & INDUSTRY



Scan mich!



Nonfood Compounds
(A1, A8)

Artikel	SORB [®] XT Stain Solution Pro Machine & Industry, 500 ml
Artikelnummer	100833
Maße (mm)	71x75x213
Gewicht	0,475 kg

Produktinformation:

Gebrauchsempfehlung

- Reiniger für alte Flecken von Ölen, Schmieren, Dreck, Kraftstoffen und vielen weiteren Substanzen
- anwendbar in jedem Industriebetrieb, auch an Fertigungsmaschinen

Nach der Anwendung

- wenn kein Ölabscheider vorhanden, nehmen Sie die verunreinigte Substanz mit einem Industriesauger auf
- entsorgen Sie das kontaminierte Material bitte nach den jeweils gültigen Gesetzen und kommunalen Vorgaben

Anwendung

- verbesserte Rezeptur – jetzt noch ökologischer und sofort einsetzbar!
- mit einer Bürste oder einem Besen in den Bereich einreiben; größere Flächen mit Hochdruckreiniger etc.
- 2-5 Minuten einwirken lassen und die Fläche mit Wasser abspülen, bestenfalls mit Hochdruck
- 0,5 L Stain Solution Pro Machine & Industry reinigt 1,5-2,5 m²
- Anwendungsfelder: Maschinen, Fabriken, Firmen, Industrieküchen, industriellem Untergrund, speziellem Untergrund

Eigenschaften

- biologisch abbaubar
- Wassergefährdungsklasse 1
- pH-neutral
- entfernt Flecken nahezu komplett
- extrem schnelle und effiziente Wirkung
- NSF-zertifiziert



Allegro Capital, Logistics,
Services & More GmbH
Klosterhofweg 64
41199 Mönchengladbach

Telefon: +49 2166 1268-160
E-Mail: service@sorb-xt.de

www.sorb-xt.de

Geschäftsführer: Wolf-Peter Korth
Steuernummer: 102/5801/1903
USt-IdNr.: DE308746153
HRB: 19194



Bankverbindung:
Commerzbank AG Mönchengladbach
IBAN: DE82 3104 0015 0162 1028 00
BIC: COBADEFFXXX